

Beiblatt 2 zur LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP) gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III
Supplementary Sheet 2 for the Declaration of Performance (DoP) in acc. with EU-regulation 305/2011, Annex III

Grenzabmaße und Formtoleranzen nach EN 10279:2000 für U-Profile
Tolerances on Dimensions and Shape in acc. with EN 10279:2000 for steel channels

Grenzabmaße und Formtoleranzen für U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen:
Tolerances on Dimensions and Shape for channels with tapered flanges:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Grenzabmaße und Formtoleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe h / <i>Depth of section h</i>		Flanschbreite b / <i>Flange width b</i>		EN 10025-1:2004
	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	
	h ≤ 65	±1,5	b ≤ 50	±1,5	
	65 < h ≤ 200	±2,0	50 < b ≤ 100	±2,0	
	200 < h ≤ 400	±3,0	100 < b ≤ 125	±2,5	
	400 < h	±4,0	125 ≤ b	±3,0	
	Stegdicke s / <i>Web thickness s</i>		Flanshdicke t / <i>Flange thickness t</i>		
	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm * <i>/ deviation limit mm</i>	
	s < 10	±0,5	t ≤ 10	-0,5	
	10 ≤ s < 15	±0,7	10 < t ≤ 15	-1,0	
	15 ≤ s	±1,0	15 < t	-1,5	
	Kantenradius r₃ / <i>edge radius r₃</i>				
	Alle Nennmaße / <i>all nominal values</i>		≤ 0,3 x t		
	Flanschunparallelität k+k'		Stegausbiegung f		
	/ <i>Flange nonparallelism k+k'</i>		/ <i>Web off centre f</i>		
	bei Flanschbreite b mm <i>/at flange width b mm</i>	Grenzabweichung mm <i>/ deviation limit mm</i>	bei Flanschbreite b mm <i>/at flange width b mm</i>	Grenzabweichung mm <i>/ deviation limit mm</i>	
	b ≤ 100	2,0	h ≤ 100	±0,5	
	100 ≤ b	2,5 % von b	100 < h ≤ 200	±1,0	
			200 < h ≤ 400	±1,5	
	100 ≤ b	2,5 % von b	400 < h	±1,5	
Geradheit / <i>Straightness</i>					
Profilhöhe h mm <i>depth of section mm</i>	Geradheitstoleranz q_{xx} <i>Tolerance on straightness q_{xx}</i>	Profilhöhe h mm <i>depth of section mm</i>	Geradheitstoleranz q_{yy} <i>Tolerance on straightness q_{yy}</i>		
h ≤ 150	0,3% von L	h ≤ 150	0,5% von L		
150 < h ≤ 300	0,2% von L	150 < h ≤ 300	0,3% von L		
300 < h	0,15% von L	300 < h	0,2% von L		
Länge L / <i>Length L</i>					
± 50 mm		Übliches Grenzabmaß <i>Standard deviation limit</i>			
+100 - 0 mm		Nach Vereinbarung <i>By agreement</i>			
Masse kg/m / <i>Mass kg/m</i>					
h ≤ 125	± 6%	* Plusabweichungen des Flansches werden durch die Grenzabweichung der Masse begrenzt <i>* plus deviations of the flange are limited by the deviation limit of mass</i>			
125 < h	± 4%				

Grenzabmaße und Formtoleranzen für U-Profilstahl mit parallelen Flanschflächen:
Tolerances on Dimensions and Shape for channels with parallel flanges:

Wesentliches Merkmal <i>Essential characteristic</i>	Leistung <i>Performance</i>				Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Grenzabmaße und Formtoleranzen <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	Profilhöhe h / <i>Depth of section h</i>		Flanschbreite b / <i>Flange width b</i>		EN 10025-1:2004
	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	
	h ≤ 65	±1,5	b ≤ 50	±1,5	
	65 < h ≤ 200	±2,0	50 < b ≤ 100	±2,0	
	200 < h ≤ 400	±3,0	100 < b ≤ 125	±2,5	
	400 < h	±4,0	125 ≤ b	±3,0	
	Stegdicke s / <i>Web thickness s</i>		Flanschdicke t / <i>Flange thickness t</i>		
	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm <i>/ deviation limit mm</i>	Nennmaß mm <i>/ nominal value mm</i>	Grenzabmaß mm * <i>/ deviation limit mm</i>	
	s < 10	±0,5	t ≤ 10	-0,5	
	10 ≤ s < 15	±0,7	10 < t ≤ 15	-1,0	
	15 ≤ s	±1,0	15 < t	-1,5	
	Kantenradius r₃ / <i>edge radius r₃</i>				
	Alle Nennmaße / <i>all nominal values</i>		≤ 0,3 x t		
	Flanschunparallelität k+k' <i>/ Flange nonparallelism k+k'</i>		Stegausbiegung f <i>/ Web off centre f</i>		
	bei Flanschbreite b mm <i>/ at flange width b mm</i>	Grenzabweichung mm <i>/ deviation limit mm</i>	bei Flanschbreite b mm <i>/ at flange width b mm</i>	Grenzabweichung mm <i>/ deviation limit mm</i>	
	b ≤ 100	2,0	h ≤ 100	±0,5	
			100 < h ≤ 200	±1,0	
			200 < h ≤ 400	±1,5	
	100 ≤ b	2,5 % von b	400 < h	±1,5	
	Geradheit / <i>Straightness</i>				
Profilhöhe h mm <i>depth of section mm</i>	Geradheitstoleranz q_{xx} <i>Tolerance on straightness q_{xx}</i>	Profilhöhe h mm <i>depth of section mm</i>	Geradheitstoleranz q_{yy} <i>Tolerance on straightness q_{yy}</i>		
h ≤ 150	0,3% von L	h ≤ 150	0,5% von L		
150 < h ≤ 300	0,2% von L	150 < h ≤ 300	0,3% von L		
300 < h	0,15% von L	300 < h	0,2% von L		
Länge L / <i>Length L</i>					
±50 mm		Übliches Grenzabmaß <i>Standard deviation limit</i>			
+100 -0 mm		Nach Vereinbarung <i>By agreement</i>			
Masse kg/m / <i>Mass kg/m</i>					
h ≤ 125	± 6%	* Plusabweichungen des Flansches werden durch die Grenzabweichung der Masse begrenzt <i>* plus deviations of the flange are limited by the deviation limit of mass</i>			
125 < h	± 4%				

Dieses Beiblatt darf nur in Verbindung mit der verweisenden Leistungserklärung angewendet werden.

This Supplementary Sheet shall be read only in conjunction with the referring Declaration of Performance.

Peine, 10.01.2020


Marcus Lippe

Leiter Technische Dienste und Qualitätsstelle

Head of technical services and quality department